

# BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim  
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599  
e-mail: [info@bs-vertrieb.de](mailto:info@bs-vertrieb.de)

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

## Sonstiges

- **Siebmaschinen**
- [Erdungssysteme](#)
- [Rollenketten/  
Kettenräder](#)
- [Probeentnahme-  
stutzen](#)
- Silos &  
Kleinbehälter
- [Probenehmer -  
automatisch &  
portabel](#)
- [Leitungswagen  
für Flachleitungen](#)
- [Metalldetektor](#)
- Kugellager,  
Wälzlager &  
Rollenlager  
auf Anfrage
- Bürsten für die  
verschiedensten  
Einsatzbereiche

## Siebmaschinen

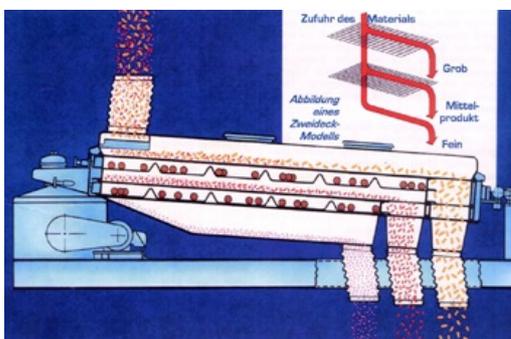
### Präzises und wirksames Sieben von Pulverprodukten



Siebmaschinen werden in zahlreichen Branchen eingesetzt, um eine schnelle, wirksame und präzise Trennung von Pulverprodukten entsprechend ihrer Körnung zu gewährleisten.

Die einzigartige kreisförmige Bewegung des horizontalen Siebbettes in Verbindung mit einem System zur aktiven Reinigung der Siebmaschinen mittels Aufprallkugeln garantiert eine sehr hohe Wirksamkeit und hohe Fertigungsvolumen.

Die einzigartige Aktion der Siebmaschinen garantiert eine hohe Siebpräzision auch bei hohem Durchsatz. Wie aus der Abbildung ersichtlich ist, erfolgt die Materialzufuhr im oberen linken Teil der Maschine. Das Material wird danach über die gesamte Breite des Siebbettes verteilt und bis zum Austrag-Ende des Siebes weitertransportiert. Die größeren Partikel verbleiben auf der oberen Siebfläche, während die kleineren Partikel durch die Siebmaschine hindurch fallen. Die Trennung erfolgt entsprechend der Maschengröße. Diese Maschengröße wird wiederum Ihrer Anwendung angepasst.



Die Siebmaschinen können mit 1 bis 5 Siebflächen ausgerüstet werden, welche 2 bis 6 Körnungen ergeben. Die Skizze zeigt ein Zweideckmodell mit 3 unterschiedlichen Körnungen.

#### 2 getrennte Vorgänge: Kreisförmige Bewegung und Aufprallkugeln

Um ein industrielles und wirtschaftliches Sieben sicherzustellen, müssen die Siebmaschinen zwei unterschiedliche, aber wesentliche Aufgaben erfüllen:

1. Das Unterkornmaterial muss die größtmögliche Chance erhalten, während des Transportvorganges auf dem Siebgewebe durch die Maschen zu fallen.
2. Es muss verhindert werden, dass das Material die Siebmaschinen verstopft.

Die Siebmaschinen arbeiten auf 2 unterschiedlichen Ebenen, wodurch eine präzise Trennung und somit auch eine bessere Qualität des Produktes auch bei hohen Fertigungsvolumen ermöglicht wird.

#### 1. Durch die einzigartige kreisförmige Bewegung der Siebmaschine wird das Material schnell verteilt und gesiebt.

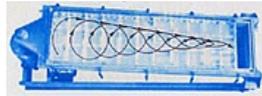
Die dem Material durch die Siebmaschine auferlegte Bewegung ist je nach Stelle auf dem Siebbett unterschiedlich. Es handelt sich um eine kreisförmige Bewegung am Aufgabenende, die sich allmählich in eine elliptische Bewegung verwandelt, um dann in eine praktisch lineare Bewegung am Abgabende überzugehen. Das Produkt bleibt ständig mit dem Siebbett in Kontakt.

#### Kreisförmige Bewegung am Eingang

Durch die kreisförmige Bewegung am Aufgabende des Siebes kann das Material auf die gesamte Breite des Siebbettes verteilt werden, auch wenn es nur eine Materialzufuhr gibt. Das verteilte Material wird dabei auch geschichtet, so dass die feinen Partikel bereits durch die Siebmaschen fallen.

### Elliptische Bewegung im Zentrum

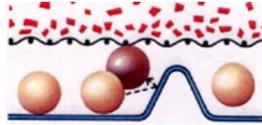
Hiermit können die Grenzkörner, d.h. Partikel, deren Größe sich der Maschenöffnung nähert, durch die Maschen fallen.



### Lineare Bewegung am Abgabende

Durch diese Bewegung können die Partikel, deren Größe der Maschengröße noch besser entspricht, durch die Maschen fallen, während die groben Materialkörner zum Ende des Gerätes weitergeleitet werden, was eine hohe Präzision und

Effizienz garantiert.



### 2. Aufprallkugeln verhindern eine Verstopfung der Maschine

Die zweite Aktion wird von Aufprallkugeln in Fächern unterhalb der Siebfläche gewährleistet.

Durch die Maschinenbewegung prallen diese Kugeln ständig gegen die Unterseite des Siebgewebes. Dadurch können keine Partikel die Siebmaschen verstopfen.

Des Weiteren entsteht eine zusätzliche Bewegung des Siebes zur besseren Schichtung der Partikel und Auflösung von Materialklumpen.

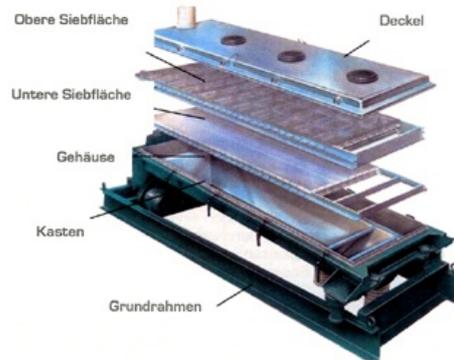
Sie können jetzt eine Maschengröße einsetzen, die der gewünschten Körnung so gut wie möglich entspricht, was eine optimale Qualität des Produktes garantiert.

Durch die sanfte doppelte Aktion der Siebmaschinen ist eine Trennung des Produktes ohne irgend eine Beschädigung möglich. Da das Siebgewebe ferner nur zu 4° geneigt ist, werden alle Sieböffnungen eingesetzt, um eine ganz bestimmte präzise Trennung zu garantieren - auch bei hohem Durchsatz.

### Siebmaschinen mit automatischer Spannvorrichtung

Die Modelle mit automatischer Spannvorrichtung setzen ein patentiertes System ein, um das Siebgewebe mit Hilfe von Spannclips auf dem Rahmen zu befestigen. Diese Spannclips werden einfach auf die Siebeinfassung in Ösen gesteckt.

Durch dieses System ist eine gleichmäßige Spannung des Siebgewebes und ein einfacher Siebwechsel sowie eine perfekte Abdichtung des Gerätes möglich.



[→ zurück zur Produktübersicht](#)