

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

Kompressoren

Gebläse

Ventilatoren

Vakuumpumpen

- [Kompressoren](#)
- [Gebläse](#)
- [Ventilatoren](#)
- **Vakuumpumpen**

Vakuumpumpen



Drehschieber-Vakuumpumpen und -Verdichter

In den Schlitzen des Rotors, der in einem Zylinder exzentrisch gelagert ist, sind Schieber lose eingelegt. Durch die Fliehkraft werden diese an die Zylinderwand gedrückt und teilen den Verdichtungsraum in mehrere Kammern auf. Vom Eintrittskanal strömt Luft in die Kammern ein. In Richtung Luftaustrittskanal verringert sich das Kammervolumen, die eingeschlossene Luft wird verdichtet und ausgeschoben.

Drehschieber-Vakuumpumpen und -Verdichter werden in ölgeschmierter, aber auch in trockenlaufender Ausführung gefertigt. Das Drehschieberprinzip ist als sehr robust und langlebig bekannt.



Seitenkanal-Vakuumpumpen und -Verdichter

Aus den Zellen des rotierenden Laufrades wird Luft durch die Fliehkraft beschleunigt und tritt in die Seitenkanäle ein. Von dort strömt sie in die nächste Zelle ein und wird erneut beschleunigt. So wird der Druck bis zum Luftaustritt kontinuierlich erhöht.

Seitenkanalverdichter arbeiten ölfrei. Das Laufrad dreht sich berührungslos im Gehäuse. Somit ist der Verdichtungsraum verschleißfrei.



Drehschieber-Druck-Vakuumerzeuger

Die nach dem Grundprinzip der Drehschieber-Vakuumpumpen und -Verdichter arbeitenden Geräte sind zusätzlich mit einer sogenannten zweiten Ansaugung ausgestattet. An einer bestimmten Stelle im Verdichtungsprozess strömt über eine Öffnung zur Atmosphäre zusätzlich eine definierte Menge frischer Luft zur Verdichtung ein. So verfügt der Verdichter auch nach erfolgter Vakuumerzeugung über einen sehr hohen Blasluftstrom.

Drehschieber-Druck-Vakuumerzeuger werden als Trockenläufer hergestellt. Die Schieber werden aus einem speziellen selbstschmierenden Material gefertigt, dessen Standzeiten sehr lang sind.

Radial-Verdichter

Durch den zentral im Gebläsegehäuse angeordneten Eintrittskanal strömt Luft in den Verdichter ein und wird darin in radiale Richtung umgelenkt. Durch die Fliehkraft wird die Luft beschleunigt und somit verdichtet. Die

verdichtete Luft strömt radial am Außendurchmesser des Gebläsegehäuses aus.
Das Laufrad arbeitet berührungsfrei im Gehäuse.
Somit ist der Verdichtungsraum verschleißfrei.

Typ	Wärmeleitfähigkeit	Volumenstrom m³/h bei 50 Hz	Überdruck max. (mbar)	Materialstärke mm	Verstellbares Ventil	Druckluft U/min bei 50 Hz	Empfehlungsdrehmoment motor V/Hz	Druckstromer V/Hz	Geräuschwert (dB(A) 1 m Abstand)	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Anschluß Versorgungs-G	Gewicht mit Motor kg	Gewicht ohne Motor kg
Drehschieber-Verdichter, ölfrei arbeitend															
DT 4.4	●	4	1	0,18	2800	230 V ± 10% 50/60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	60	221,5	151,5	165,5	1/4"	7	7
DT 4.8	●	8	1	0,35	2800	230 V ± 10% 50/60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	58	251	151,5	171,5	3/8"	11,5	7
DT 4.10	●	10	1	0,37	1420	230 V ± 10% 50/60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	60	429	206	195	1/2"	16	7
DT 4.16	●	16	1	0,55	1420	230 V ± 10% 50/60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	175 - 260/300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/350 - 520 V 60 Hz	62	452	231	211	1/2"	23,5	7
DT 4.25	●	25	1	1,1	1420	230 V ± 10% 50 Hz	190 - 250/330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/330 - 500 V 60 Hz	190 - 250/330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/330 - 500 V 60 Hz	65	545	328	290	3/4"	36,5	7
DT 4.40	●	40	1	1,85	1420	230 V ± 10% 50 Hz	190 - 250/330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/330 - 500 V 60 Hz	190 - 250/330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/330 - 500 V 60 Hz	67	625	328	290	3/4"	46	7
KDT 3.60	●	55	1,5	3,0	1450	11	230/400 V ± 10%, 50 Hz	230/400 V ± 10%, 50 Hz	72	703	353	328	1"	69	47
KDT 3.80	●	68	1,5	4,0	1450	11	230/400 V ± 10%, 50/60 Hz	230/400 V ± 10%, 50/60 Hz	74	703	353	328	1"	77	49
KDT 3.100	●	98	1,5	5,5	1450	11	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	76	891	470	336	1 1/2"	127	71
KDT 3.140	●	135	1,5	7,5	1450	11	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	82	929	470	336	1 1/2"	146	78
DTLF 250	●	250	2,0	15,0	960	11	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	85	1344	612	493,5	2 1/2"	410	235
DTLF 360	●	360	1,8	22,0	1450	11	400/690 V ± 10%, 50 Hz	400/690 V ± 10%, 50 Hz	93	1324	612	493,5	2 1/2"	405	235
DTLF 500	●	500	1,8	30,0	950	11	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	400/690 V ± 10%, 50/60 Hz	84	1576	766	660	4"	600	320

Typ	Wärmeleitfähigkeit	Volumenstrom m³/h bei 50 Hz	Überdruck max. (mbar)	Materialstärke mm	Verstellbares Ventil	Druckluft U/min bei 50 Hz	Empfehlungsdrehmoment motor V/Hz	Druckstromer V/Hz	Geräuschwert (dB(A) 1 m Abstand)	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Anschluß Versorgungs-G	Gewicht mit Motor kg	Gewicht ohne Motor kg
Drehschieber-Druck-Vakuumerzeuger, ölfrei arbeitend															
T 4.16 DS	●	16	0,6	0,6	0,55	1420	230 V ± 10% 50/60 Hz	175 - 260/ 300 - 450 V 50 Hz 202 - 300/ 350 - 520 V 60 Hz	65	452	231	211	1/2"	23,5	11
T 4.25 DSK	●	25	0,6	0,6	1,1	1420	230 V ± 10% 50 Hz	190 - 250/ 330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/ 330 - 500 V 60 Hz	69	545	328	290	3/4"	35	11
T 4.40 DSK	●	40	0,6	0,6	1,85	1420	230 V ± 10% 50 Hz	190 - 250/ 330 - 440 V 50 Hz 190 - 250/ 330 - 500 V 60 Hz	68	625	328	290	3/4"	46	11
DVT 3.60	●	58	0,6	0,6	3	1420	11	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	75	703	353	328	1"	69	47
DVT 3.80	●	70	0,6	0,6	3	1420	11	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	76	703	353	328	1"	72	49
DVT 3.100	●	103	0,6	0,6	5,5	1430	11	400/690 V ± 10% 50/60 Hz	77	891	470	336	1 1/2"	120	71
DVT 3.140	●	137	0,6	0,6	7,5	1450	11	400/690 V ± 10% 50/60 Hz	78	929	470	336	1 1/2"	136	78
DVTLF 250	●	250	0,5	0,5	7,5	960	11	400/690 V ± 10% 50/60 Hz	83	1189	612	534	2 1/2"	350	235

Typ	Wärmeleitfähigkeit	Volumenstrom (m³/h) bei 50 Hz	Überdruck max. (mbar)	Überdruck min. (mbar) oder	Materialstärke mm	Verstellbares Ventil	Druckluft U/min bei 50 Hz	Empfehlungsdrehmoment motor V/Hz	Druckstromer V/Hz	Geräuschwert (dB(A) 1 m Abstand)	Drehmoment mm	Höhe mm	Anschluß Versorgungs-G	Gewicht mit Motor kg	
Seitenkanal-Vakuumpumpen und -Verdichter, zweistufig															
SV 5.90/2	●	40	250	230	0,37	2820	230 V ± 10% 50 - 60 Hz	180 - 265/310 - 460 V 50 Hz 215 - 310/370 - 530 V 60 Hz	62	265	284	11 1/4"	13		
SV 8.130/2-01	●	65	330	300	0,75	2800	230 V ± 10% 50/60 Hz	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	64	329	415	2"	23,5		
SV 8.160/2-01	●	75	400	300	1,5	2800	230 V ± 10% 50/60 Hz	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	65	329	423	2"	24,5		
SV 7.190/2-01	●	95	395	400	1,5	2820	11	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	63	347	445	2"	32		
SV 5.250/2	●	135	400	400	2,0	2820	7	230/400 V ± 10% 50 Hz	65	375	431	2"	29		
SV 7.330/2-01	●	155	475	400	3,0	2820	7	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	73	420	500	2 1/2"	40		
SV 7.430/2-01	●	235	450	325	4,0	2820	7	230/400 V ± 10% 50/60 Hz	76	420	512	2 1/2"	40		
SV 5.690/2	●	355	500	400	7,5	2820	7	400/690 V ± 10% 50/60 Hz	74	497	657	4"	115		

[→ zurück zur Produktübersicht](#)

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015