

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

Kompressoren

Gebläse

Ventilatoren

Vakuumpumpen

- [Kompressoren](#)
- [Gebläse](#)
- [Ventilatoren](#)
- [Vakuumpumpen](#)

Kompressoren



Einsatzbereiche und Verwendung:

Die Aggregate sind ganz auf die Erfordernisse der Praxis zugeschnitten. Sie sind hervorragend geeignet für die trockene und saubere Verdichtung von Luft und neutralen Gasen, wie sie z.B. in folgenden Einsatzbereichen gefordert werden:

- pneumatischer Transport mit Luft oder N₂
- Belüftung von Klärbecken
- Homogenisierung von Zement
- Vakuumerzeugung in der Glasindustrie
- Eisfreihaltung von Seen und Häfen
- Anlegen von Ölsperren
- Gas-Luft - Mischanlagen
- Oxydationsluft für Kraftwerke
- Stationäre Entladung von Silofahrzeugen
- Vakuumerzeugung in der Papierindustrie
- Förderung und Verdichtung neutraler Gase
- Blasluft für Spinnvlies-Herstellung

Die Aggregate werden als luftgekühlte Verdichter für einen Ansaugvolumenstrom von 200 bis 15.000m³/h hergestellt.

Verdichtungsendrücke $p_2 = 3,0 \text{ bar} - 4,5 \text{ bar (abs.)}$ trockene Verdichtung,

Temperaturgrenze $t_2 \text{ max.} = 250^\circ \text{ C}$.

Im Unterdruckbetrieb können die Verdichter VML bis 70 % Vakuum (0,3 bar abs.) eingesetzt werden, als Sonderausführung bis 85 % Vakuum.

Druckbereich

Im Überdruck stehen zwei Enddruckbereiche zur Verfügung.

VML bis 3,0 bar (a) und VM bis 4,5 bar (a)

Im Unterdruck:

VML bis 0,3 bar (a) / bis 0,15 bar (a) mit Voreinlass

Einfache Bedienung

Instrumententafel, Schaltschrank, Öleinfüllstutzen, Ölstandskontrolle, Luft- und Ölfilter sind von der Bedienungsseite her frei zugänglich und ermöglichen somit eine einfache Bedienung und Wartung.

Leistungsoptimierung

Bei allen Aggregaten können Rotor-Profil, inneres Druckverhältnis und Zubehör dem Einzelfall optimal angepasst werden.

Technik

Die Aggregate werden als anschlussfertige Baugruppen, einschließlich internem Aufbau, Verrohrung und Verdrahtung geliefert. Bei Einsatz von Frequenzumrichtern ergibt sich ein Regelbereich vom ca. 1:4.

Geringe Verschmutzungsgefahr und relativ kleine Rotor-Durchmesser lassen keine zusätzlichen Unwuchten auftreten. Die rechnerische Lagerlebensdauer beträgt unter ungünstigsten Bedingungen mehr als 40.000 Betriebsstunden.

Anpassungsfähigkeit

Der Lieferumfang kann je nach Kundenwunsch mit folgendem Zubehör ausgestattet werden:

- Antriebsmotor
- Steuer- und Leistungsschrank
- Schallhaube
- Anfahrentlastung
- Leerlauf-/Vollast-Regelvorrichtung
- ... um nur einige zu nennen.

Spitzendichtungen

an der Antriebswelle, die wartungsfrei in Kombination mit einer gezielten Öraumentlastung arbeiten.

Chassis

Der Grundkörper für die Verdichterstufen mit Riementrieb erfüllt mehrere Funktionen. Er ist Grundträger für die Verdichterstufe, Saug-Schalldämpfer und Ölreservoir in einem. Das spart wertvolle Aufstellfläche.

Riementrieb

Bei Aggregaten mit Riementrieb ist dieser so ausgelegt, dass unter allen Betriebsbedingungen eine konstante Keilriemenspannung vorherrscht. Das Eigengewicht des Motors, der auf einer Wippe montiert ist, spannt die Keilriemen stets optimal.

Energiebedarf

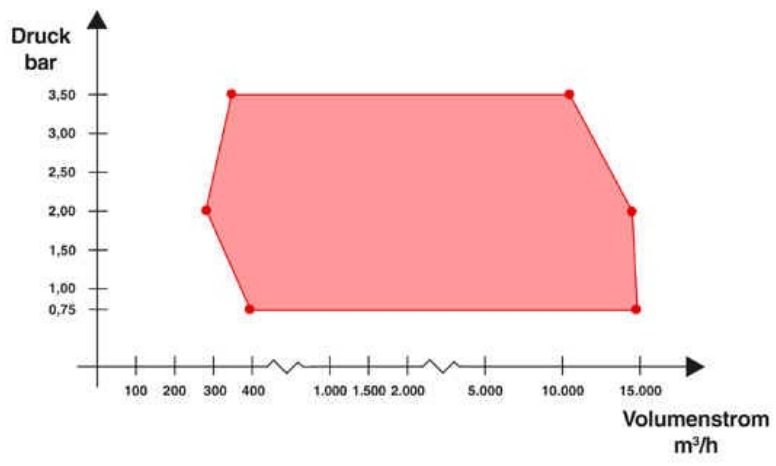
Abhängig vom maximalen Enddruck werden 3 + 4 oder 4 + 6 - Schraubenprofile eingesetzt. Dies ergibt eine optimale Ausnutzung der Energie, ungeachtet anderer Faktoren wie z. B. Toleranzen, Druckverluste beim Zubehör und Umlenkungen des Förderstroms.

Wirkungsgrad

Über die gesamte Betriebszeit des Verdichters bleibt der Wirkungsgrad annähernd konstant, so dass keine Verringerung der Förderleistung eintritt.

Liefer-/Leistungsumfang

<p>Riementrieb</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schraubverdichterstufe mit verstärkter Lagerung der Antriebswelle (Nebenrotor) für Riementrieb geeignet, Druckölschmierung einschließlich Ölpumpe, Ölfilter, Ölrückströmventil, Turbofilter zur Öraumentlastung • Grundträger als Ansaugschalldämpfer mit Motorwippe (Drehstrommotor) • Ansaugfilter (1-stufig) im Grundträger integriert • Riementrieb mit Schutz 	<p>Getriebe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schraubverdichterstufe mit integriertem Übersetzungsgetriebe, Druckölschmierung einschließlich Ölpumpe, Ölfilter, Ölrückströmventil, Luft-/Ölkühler, Turbofilter zur Öraumentlastung • Grundrahmen für Verdichterstufe und Antriebsmotor (Drehstrommotor) • Ansaugfilter (2-stufig) mit Ansaugkrümmer • Elastische Kupplung mit Schutz 	<p>Ferner gehört zum Basisaggregat</p> <ul style="list-style-type: none"> • Druckschalldämpfer • Sicherheitsventil (baumustergeprüft) • Rückschlagventil • Axialkompensator mit Zuganker, druckseitig • elastische Maschinenfüße mit Ankerschrauben • Instrumententafel zum Schutz der Maschine mit Anzeige und Überwachung • * bei VML für Ansaug-, End- und Öldruck • * bei VM für Ansaug-, End- und Öldruck, End- und Öltemperatur, Einzelstörmeldung und Betriebsstundenzähler <p>Erweiterter Instrumentierungsumfang wie im VM gegen Aufpreis auch bei VML möglich.</p>
---	--	---



[→ zurück zur Produktübersicht](#)

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015