

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

- Seite als PDF

Winkelbecherwerke

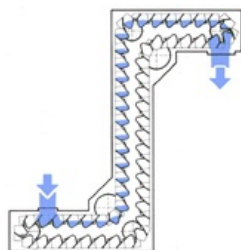
- [Jet-Belader Quadro](#)
[Typ JBM 220](#)
- [Jet Belader Rondo](#)
[Typ JBM 250](#)
- [Jet Belader](#)
[Tele-Rondo](#)
[Typ JBM 200](#)
- [Schotterbelader](#)
[Rondo](#)
[Typ DN 500, 600, 800](#)
- [Variable Staubschürze](#)
[Typ Rondo 250](#)
- [Big-Bag-Verladung](#)
- [Big-Bag-Entleerung](#)
- [Turbinenpacker für](#)
[Ventilsäcke](#)
- [Becherwerke](#)
- **Winkelbecherwerke**
- [Betonsteinmaschinen](#)



Winkelbecherwerke sind speziell ausgelegt, um Schüttgüter von einer oder mehreren Aufgabestellen zu einer zentralen Abgabestelle zu transportieren.

Schonende Behandlung des Fördergutes und große Laufruhe erlauben den Einsatz für Schüttgüter aller Art.

Die kontinuierliche Förderung wird über horizontale, vertikale oder schräge Streckenführung abgewickelt.



Vergleichbar der Beschickung eines normalen Fördergurtes wird das Schüttgut in das laufende Becherband dosiert eingegeben.

Am Ende der Transportstrecke entleeren sich die Becher durch das Eigengewicht der Produkte in der Abgabestation.

Das ausgereifte System, insbesondere die Becherbandkonstruktion, ermöglicht den Einsatz in den unterschiedlichsten Industriebereichen - von der schonenden Förderung empfindlicher Lebensmittel zu abrasiven Grobstoffen der Bauindustrie.

Winkelbecherwerke lassen sich durch ihr Konstruktionsprinzip auch sehr beengten

Platzverhältnissen anpassen. Bei geringer Antriebsleistung erreichen sie hohe Förderkapazität.

Becherband:

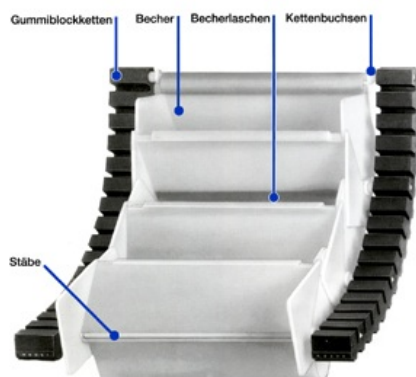
Zwei gelenklose, endlos geschlossene Gummiblockketten mit einvulkanisierten Stahlseilen bilden die Zugträger. Zwischen den parallel laufenden Gummiblockketten sind robuste, dickwandige Kunststoffbecher mit flexiblen Becherlaschen lückenlos hintereinander befestigt.

Die gesamte Einheit bildet ein unempfindliches, geschlossenes Fördersystem.

Das Verhältnis der Becherbreite zur Becherteilung ergibt beste Voraussetzungen für das Befüllen und Entleeren der Becher. Die robust ausgebildeten Becher ermöglichen die problemlose Förderung auch von abrasiven, feuchten und heißen Medien bis zu einer Temperatur von 220° C.

Durch die für alle Komponenten verwendeten Werkstoffe ist das Becherband völlig korrosionsfrei und weitgehend chemisch beständig. System und Werkstoffe ergeben durch ihre Abstimmung einen gleichmäßigen, ruhigen Lauf (65 dB A).

Durch Form und Ausführung ist mit den Bechern im Bedarfsfall das Schöpfen von Restfördergut möglich. Dadurch entfällt das lästige Reinigen der horizontalen Förderstrecken.



Das gesamte Becherband kann in antistatischer Ausführung geliefert werden.



Typ	max. Förderleistung			Becherbreite mm
	frei fließendes Produkt m³/h	pulverförmig m³/h	körnig m³/h	
WB 130	9	10	10	130
WB 250	17	20	20	290
WB 300	30	38	40	300
WB 370	60	72	78	370
WB 640	120	170	190	640

[→ zurück zur Produktübersicht](#)

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015