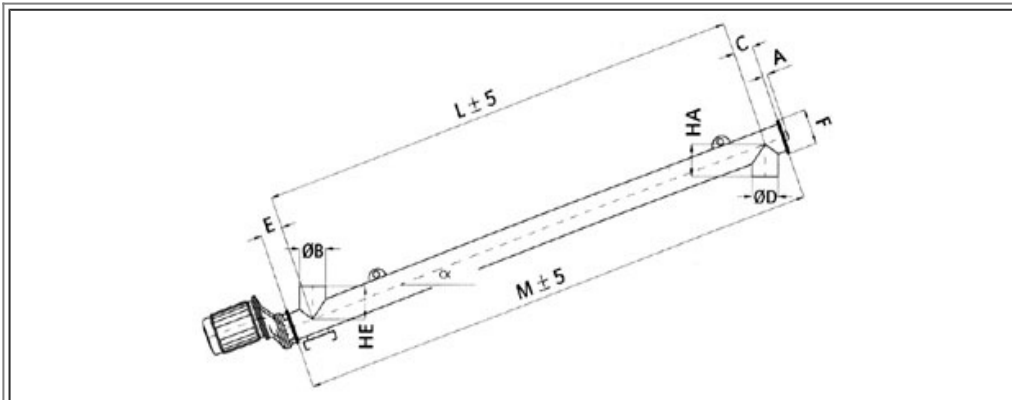
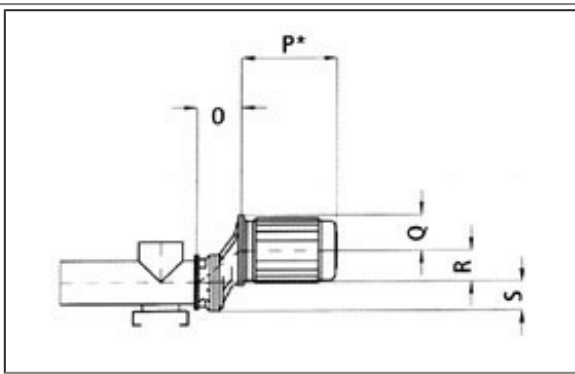


EINBAU- UND ANSCHLUSSMASSE

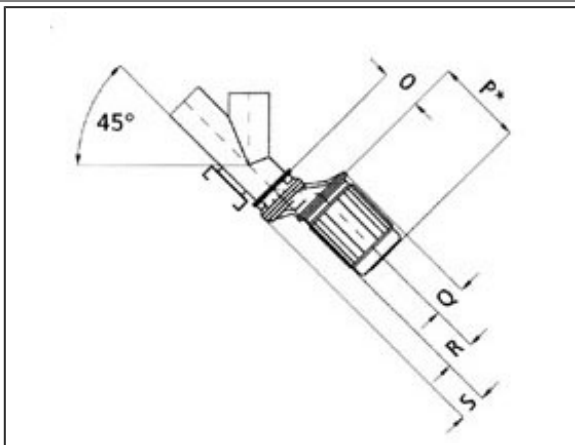


| | Schneckendurchmesser | | | | |
|-------------|---|-----|-----|-----|-----|
| | 168 | 193 | 219 | 273 | 323 |
| A | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| $\text{Ø}B$ | nach Kundenwunsch - Seite Ein- und Ausläufe | | | | |
| C | 140 | 150 | 160 | 180 | 220 |
| $\text{Ø}D$ | nach Kundenwunsch - Seite Ein- und Ausläufe | | | | |
| E | 160 | 170 | 180 | 220 | 220 |
| L | nach Kundenwunsch | | | | |
| HE | nach Kundenwunsch - Seite Ein- und Ausläufe | | | | |
| HA | nach Kundenwunsch - Seite Ein- und Ausläufe | | | | |
| oo | 0-45° nach Kundenwunsch | | | | |
| M | L+C+E | | | | |

| Leistung in kW | Einbaumaße Getriebemotor U 2.1 | | | | |
|-------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | O | P* | S | R | Q |
| 2,2 | 222 | 298 | 150 | 158 | 125 |
| 3 | 222 | 298 | 150 | 158 | 125 |
| 4 | 222 | 325 | 150 | 158 | 125 |
| 5,5 | 222 | 358 | 150 | 158 | 150 |
| 7,5 | 222 | 399 | 150 | 158 | 150 |
| 9,2 | 222 | 476 | 150 | 158 | 175 |
| 11 | 222 | 476 | 150 | 158 | 175 |



| Leistung in kW | Einbaumaße Getriebemotor U 3.1 | | | | |
|-------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | O | P* | S | R | Q |
| 4 | 268 | 325 | 205 | 200 | 125 |
| 5,5 | 268 | 358 | 205 | 200 | 150 |
| 7,5 | 268 | 399 | 205 | 200 | 150 |
| 9,2 | 268 | 476 | 205 | 200 | 175 |
| 11 | 268 | 476 | 205 | 200 | 175 |
| 15 | 268 | 476 | 205 | 200 | 175 |
| 18,5 | 268 | 519 | 205 | 200 | 175 |
| 22 | 268 | 519 | 205 | 200 | 175 |



Maße für 4-polige Motoren

* unterschiedlich nach Fabrikat

STANDARD-ANSCHLUSSFLANSCH

| DN | A | B | C | E | | S* mm |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----------|
| | | | | Ø | n° | |
| 150 | 170 | 200 | 228 | 14 | 4 | 6 |
| 175 | 195 | 250 | 278 | 14 | 4 | 6 |
| 200 | 221 | 250 | 278 | 14 | 4 | 6 |
| 250 | 275 | 300 | 328 | 14 | 8 | 6 |
| 300 | 325 | 350 | 378 | 14 | 8 | 6 |
| 350 | 358 | 400 | 440 | 14 | 8 | 8 |

Sonderanschlußstutzen + Flansche nach Kundenwunsch S* = Blattstärke · n° = Lochzahl

[Zurück zur Produktseite](#)