

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

Flow Bow,
Rohrweichen,
Rohrkupplungen und
Double Line Rohre

- [Flow Bow](#)
- [Rohrweichen](#)
- [Rohrkupplungen](#)
- [Double Line Rohre](#)

Flow Bow

Der starke Umlenkbogen.

Zur materialschonenden Umlenkung von abrasiven Schüttgütern bei der pneumatischen Dichtstromförderung.

Günstige Strömungsführung, optimale Wanddicken-Auslegung und hochfester Sphäroguss garantieren lange Standzeiten - dadurch niedrige Betriebskosten.



Anwendungsgebiete

Der FLOW-BOW dient zur verschleißarmen Umlenkung von trockenen, nicht klumpenden Schüttgütern bei der Dichtstromförderung. Sein Einsatzbereich ist vielseitig und reicht von pulverförmigen, splittigen bis hochabrasiven Schüttgütern wie z.B. Quarzsand, Spritzbeton, Basaltsplitt bis zu Kakao-Schalen oder Einsatzfällen bei der Tierkörperverwertung.

Für den Einsatz in der Kunststoff- und Lebensmittelindustrie stehen Ausführungen in Edelstahlguss (1.4408) zur Verfügung.

Funktionsweise

Der FLOW-BOW ist konstruktiv so gestaltet, dass sich bei der Schüttgutförderung an der Umlenkstelle ein Materialpolster bildet. Auf diesem wird der Schüttgutstrom verschleißarm umgelenkt.

Durch das ständig wechselnde Materialpolster wird die Umlenkstelle dennoch stark beansprucht.

Diese ist konstruktiv verstärkt und die harte Gusschale des Sphärogusses bildet in diesem Bereich einen zusätzlichen Verschleißschutz. Das Materialpolster wird durch den Endschwall der Förderung vollständig ausgeblasen. Bei weichen Schüttgütern wie z.B. bei Marmor mit einer Mohshärte unter drei, kann es bei der Materialpolsterbildung zu Kornzerfall kommen.



Der Querschnitt zeigt die Wanddickengestaltung und die Materialpolsterbildung im FLOW-BOW bei der Dichtstromförderung, wodurch ein optimaler Verschleißschutz bei der Schüttgutumlenkung erreicht wird.

Material/Ausführung

Sphäro- oder Edelstahlguss (1.4408), Lackierung hammerschlag silbergrau o. Glasperlen gestrahlt und Passiviert.

Vorteile

- **umweltschonend durch geringe Störfälle und dadurch bedingten Materialverlust**
- **wirtschaftlich durch lange Standzeiten**
- **Verschleißschutz durch optimale Wanddickengestaltung und Materialpolsterbildung bei der Dichtstromförderung**
- **verschleißhemmend auch bei splittigen abrasiven Schüttgütern**
- **Verlagerung der Verschleißzone ins Materialpolster**
- **FLOW-BOW bis Größe DN 100 - Ein- und Austrittsseiten variable und austauschbar ausgebildet,**

- somit Minimierung der Ersatzteilkosten bei rechtzeitigem Austausch der verschlissenen Flansche
- leichte Montage als auch Demontage durch optimale Größen- und Gewichtsgestaltungen

Einsatzbereiche

- Steine- Erden- und Bergbauindustrie
- Gießereitechnik
- Keramische und Glasindustrie
- Chemische und Lebensmittelindustrie
- Tierverwertungsanstalten
- bedingt bei Flugförderung

→ [Massblatt Flow-Bow \(PDF\)](#)

[→ zurück zur Produktübersicht](#)

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015