

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components"

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

Flow Bow,
Rohrweichen,
Rohrkupplungen und
Double Line Rohre

- [Flow Bow](#)
- [Rohrweichen](#)
- [Rohrkupplungen](#)
- **Double Line Rohre**

Double Line Rohre

Hochverschleißfeste Rohrleitungen für die pneumatische Förderung von Feststoffen



Anwendungsgebiete

Der pneumatische Transport von Feststoffen wie Erz, Kies, Sand, Beton, Baustoffe, Getreide und anderen abrasiven Fördermedien verursachen einen sehr hohen Verschleiß in herkömmlichen Rohrleitungen. Bereits nach kurzer Einsatzzeit sind Rohrleitungen aus Normalstahl verschlissen. Reparaturkosten und Produktionsausfall sind die Folge. Für solche Einsatzfälle empfehlen wir DOUBLE-LINE-ROHRE, denn diese bestehen aus einem hochverschleißfesten, gehärteten Innenrohr und einem stabilen, druckfesten Außenrohr.

Funktionsweise

DOUBLE-LINE-ROHRE bestehen aus zwei, getrennt voneinander hergestellten Rohren. Das innere härtbare Rohr aus Kohlenstoff C 45 garantiert die hohe Verschleißfestigkeit. Das Außenrohr RSt 37-2 gewährleistet die Druck- und Biegefestigkeit. Innen- und Außenrohr werden ineinandergeschoben, das so entstandene Doppellagenrohr gehärtet. Hierzu werden beide Rohre auf ca. 850° C erwärmt und mit Wasser abgeschreckt. Das Innenrohr behält seinen durch die Erwärmung verursachten größeren Durchmesser, aber das Außenrohr schrumpft infolge der Abkühlung auf das Innenrohr, so daß beide Rohre fest miteinander verbunden sind.

Material/Ausführung

Innendurchmesser: 65 - 1000 mm

Länge: 100 - 12000 mm

Technische Daten

DOUBLE-LINE-ROHRE sind nicht bruchempfindlich. Das gehärtete Innenrohr wird durch das stabile Außenrohr gut geschützt. Die Druckfestigkeit errechnet sich ausschließlich aus den technischen Spezifikationen des Außenrohres.

Max. Betriebstemperatur: 200° C

Die Korrosionsbeständigkeit entspricht der von Normalstahlrohren aus RSt 37-2. Das Innenrohr hat eine Härte von bis zu 700 HV 30.

Vorteile

- **DOUBLE-LINE-ROHRE erreichen gegenüber normalen Stahlrohren eine 3-7-fach längere Standzeit**
- **extrem hart**
- **gleichmäßig durchgehärtet**
- **nicht bruchempfindlich**

Masstabelle DOUBLE LINE ROHR DN 65 - DN 150 - als Beruhigungsstrecke

Förderrohre mit Flanschverbindung, DIN 2576/PN 10, innengehärtet, ohne Verbindungselemente.

Andere Rohrlängen auf Anfrage.

DN	Rohrlänge	Wandstärke
----	-----------	------------



www.7-pdf.de

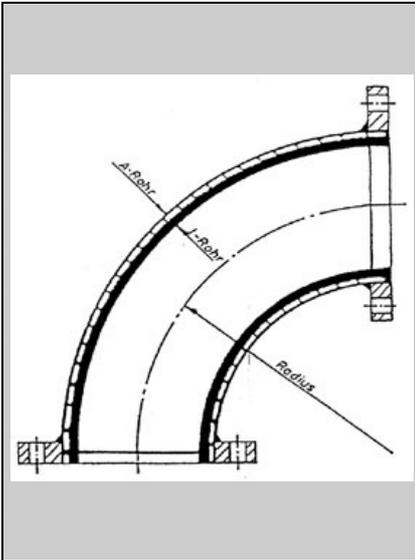
DN 65	1 m	5,8 mm (3.2 + 2.6)
DN 80	1 m	7,2 mm (3.6 + 3.6)
DN 100	1 m	8,2 mm (5.0 + 3.2)
DN 125	1 m	6,0 mm (3.0 + 3.0)
DN 150	1 m	9,0 mm (5.0 + 4.0)

MASSTABELLE DOUBLE-LINE-ROHRBÖGEN - für die pneumatische Flugförderung

90° C - Double-Line-Rohr - Flanschverbindung, DIN 2576/PN 10, innengehärtet, ohne Verbindungselemente.

Andere ° Winkel auf Anfrage.

NW	Innenrohr I-Rohr (mm)	Außenrohr A-Rohr (mm)	Radius
80	7,1	3,2	500
80	7,1	3,2	1000
100	5,0	3,2	250
100	5,0	3,2	500
100	5,0	3,2	1000
125	7,0	4,0	240
125	5,0	3,2	500
125	5,0	3,2	1000
150	5,0	4,0	225
150	5,0	3,0	500
150	5,0	3,0	1000



[→ zurück zur Produktübersicht](#)