BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

- Jet-Belader Quadro Typ JBM 220
- Jet Belader Rondo Typ JBM 250
- Jet Belader Tele-Rondo Typ JBM 200
- Schotterbelader Rondo Typ DN 500, 600, 800
- Variable Staubschürze Typ Rondo 250
- Big-Bag-Verladung
- Big-Bag-Entleerung
- Turbinenpacker für Ventilsäcke
- Becherwerke
- Winkelbecherwerke
- **Betonsteinmaschinen**

Betonsteinmaschinen ABS

➔ Seite als PDF

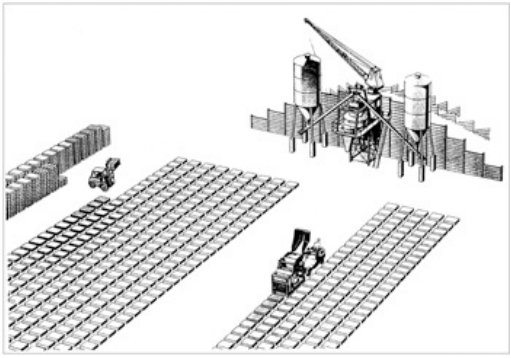
Beschreibung
Die ABS wird als Halbautomat eingesetzt und ist ein Bodenfertiger für Betonsteine aller Art, wie sie im Hoch- und Tiefbau, Landschafts- und Gartenbau gebraucht werden.
Die Maschine stellt z.B. Hohlblock-, Decken-, Kamin-, Schalungs-, U-, Winkel- und Bordsteine, kurz: alle nur denkbaren Formsteine her.

Die Fahrbewegungen werden über Drucktaster geführt.
Ein Impulsgeber (D.B.G.M.) steuert das Weiterfahren der Maschine (besonders wichtig bei der Fertigung von Deckensteinen), ein Zeitrelais die Vorverdichtung.
Das An- und Abschalten des Rüttlers bei der Endverdichtung oder beim Entschalen ist ebenso Bestandteil der Folgeschaltung wie das Einleiten und Beenden des Fahrvorgangs.
Die Baugruppen der Maschine sind übersichtlich in einem robusten Stahlrahmen angeordnet.
Alle Einrichtungen sind gut zugänglich und durch Schutzgitter, die als Türen ausgebildet sind, geschützt. Die Gittertüren können gegen Aufpreis durch Schallschutztüren ersetzt werden.

Zusatzeinrichtungen
1. Rütteleinrichtung "Double-Vib" (erforderlich)
2. Rütteleinrichtung "Double-Vib" mit verstärkter Hydraulik, Schnellfahrgang, hydraulischer Hinterradbremse, Überfallabstreifer, Spindelverstellung für Silo, Auflastrüttler, Silorüttler und Lärmschutzeinrichtung - sie hält den Emissionswert unterhalb von 85 dB (A).

Zur Betonversorgung empfiehlt sich eine Mischanlage sowie ein entsprechendes Beschickerfahrzeug.

Betonsteinmaschine	
Steinmaß nach DIN 18151	175 x 490 x 238 mm
Steine pro Form	14
Taktzeit	25 s
Takte pro Stunde bei 80 % Leistung	115
Steine pro Stunde	1.610
Anzahl der Fertigungsbahnen bei 60 m Bahnlänge und 8 Std. Fertigungszeit	17
Erforderliche Fertigungsfläche für eine Tagesproduktion	65 x 30 m
Erforderliche Lagerfläche für eine Tagesproduktion bei 2,5 m Stapelhöhe	130 m²
Betonaufbereitungsanlage	
Erforderliche Frischbetonleistung der Mischanlage	27 m³
Platzbedarf für die Mischanlage je nach Typ	ca. 18 x 20 m
Technische Daten	
Formgröße	1300 x 1020 mm
Produktionsfläche	1270 x 1000 mm
Max. Steinhöhe	330 mm
Min. Steinhöhe	175 mm
Maschinenmaße (ca.)	
Breite	2190 mm
Länge (ohne Form)	2920 mm
Höhe (eingefahren)	2300 mm
Höhe (ausgefahren)	2800 mm
Gewicht (ohne Form)	4000 kg
Leistung	18 kW
Betriebsspannung	220/380 V - 3ph - 50 Hz



➔ Weitere Formsteinmaschinen / stationär (PDF)

➔ Weitere Formsteinmaschinen / mobil (PDF)

➔ Formenvielfalt der Steine (PDF)

www.7-pdf.de

➔ back to product survey

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015

www.7-pdf.de